

CFB 专用耐磨抗震热电偶/热电阻

一、概述

最新研制的新型耐磨材料是在金属表面经特殊工艺处理，表面合金层与基材不锈钢生成一个整体，极大的提高耐磨性，经处理过的表面硬度是普通不锈钢的 10 倍，硬度达到洛氏 HRC76，耐高温性能好，耐磨合金层的耐温可达 1800℃，热膨胀系数和脆性相同，不会在高温下开裂，使用寿命长，抗氧化性能是不锈钢 316 的 2 倍。该产品具有耐高温氧化、耐硫化、耐液态铁粉、石灰石、耐磨损抗震动等特点，使用寿命比传统型热电偶/热电阻提高数十倍，最高达百倍。适用于电厂的沸腾炉、循环流化床锅炉、球磨机、风扇磨、磨煤机等。在循环流化床锅炉料层测温中，其寿命在 5000 小时至 18000 小时以上。



二、主要技术参数

- 非耐磨部分保护管材料 1Cr18Ni9Ti
- 耐磨头硬度：HRC62~80

三、选型方法

型号	类别	感温元件材料	元件对数	连接方式	接线盒形式	耐磨保护材料	外径	耐磨长度	说明
AYLM									CFB 专用耐磨抗震热电阻/热电偶
	R								热电偶
	Z								热电阻
		K							K 分度
		S							S 分度
		E							E 分度
		P							Pt100
		C							Cu50
			N						单支
			2N						双支
					-1				无固定装置
					-2				固定螺纹
					-3				活动法兰
					-4				固定法兰
					-5				可动法兰角尺形
					-6				固定螺纹锥形保护管
					-9				其他连接方式
						2			防溅型
						3			防水型
						4			防爆型
						WM		钨碳合金	
						LM		等离子喷涂 0~1100℃	
						CM		高洛铸铁 0~1150℃	
						KM		K 氏合金 0~1300℃	
						GM		高温硬氏合金	
						XM		其它耐磨材料	
							-XX	耐磨头外径 (Φ)	
								-XXX	耐磨头长度
									总长 L (L 为总长, 1 为插入深度)